

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆
認証証書 ◆



Industrie Service

CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 - of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Michigan Seamless Tube
400 McMunn Street
South Lyon, MI 48178
USA**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC (PED)
Annex I, Paragraph 4.3**

as Material Manufacturer for the scope of

Seamless steel tubes and pipes

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.

The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC and applied technical specifications. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through December 2011.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2000.

Certificate No.: 379/2009/MUC

Munich, 2009-02-02

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte**

Sigl
(M. Sigl)



Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Services

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
von/dated 379/2009/MUC *)

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3

Hersteller / Manufacturer:	Name: Str./Street:	Michigan Seamless Tube 400 McMunn Street	Herst.-Nr.:	Nationalität/ Country:	Datum: Date:	Blatt-Nr. Page No.
	Ort/City:	South Lyon, MI 48178	Manuf.-No.:	USA	05.02.2010	1 of 1
					Rev. 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik

Idl. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz- zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions (mm) Dicke/Thickness Durchmesser/Diameter			Gewicht Weight max. ↓ value	Bemerkungen Remarks			
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from			bis to		
1	2	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	P9 UNS K90941 P11 UNS K11597 P22 UNS K21590	ASTM ASME	A 335 SA 335	N/G	Seamless pipes	2.7	18	21	115				
02	A-1	ASTM ASME	A 210 SA 210	N/G	Seamless tubes	2.1	16	19	130				
03	T9, T11, T22	ASME	SA 213	N/G	Seamless tubes	2	18	19	115				
04		ASME	SA 192	G	Seamless tubes	2.4	14	19	102				
05	Grade B	ASME	SA 106	G	Seamless tubes	2.5	8	19	80				
06	T1, T1A	ASME	SA 209	G	Seamless tubes	2.3	12	25	80				
08	C	ASME	SA 210	G	Seamless tubes	4	16	40	80				
09	T2, T5	ASME	SA 213	G	Seamless tubes	2	16	25	80				
10	T12	ASME	SA 213	G	Seamless tubes	4	16	50	80				

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.**

If seamless tubes or pipes are manufactured outside the scope of this approval, a Material Test Certificate according to EN 10204, 3.2 including a singular expertise is necessary.

Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2-4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgerätestellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

For the use of the material acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the notified body in charge.

Erklärung: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/normalisiert N = Normalgeglüht/normalisiert S = Spannungsgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = versüßelt/quenched and tempered OR = Temperaturgeglüht wärmungefährd./ temperature controlled hot formed (controlled cold) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 1/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regelhilfsmitteln acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln in Spalte 1/technical rules reference column 11